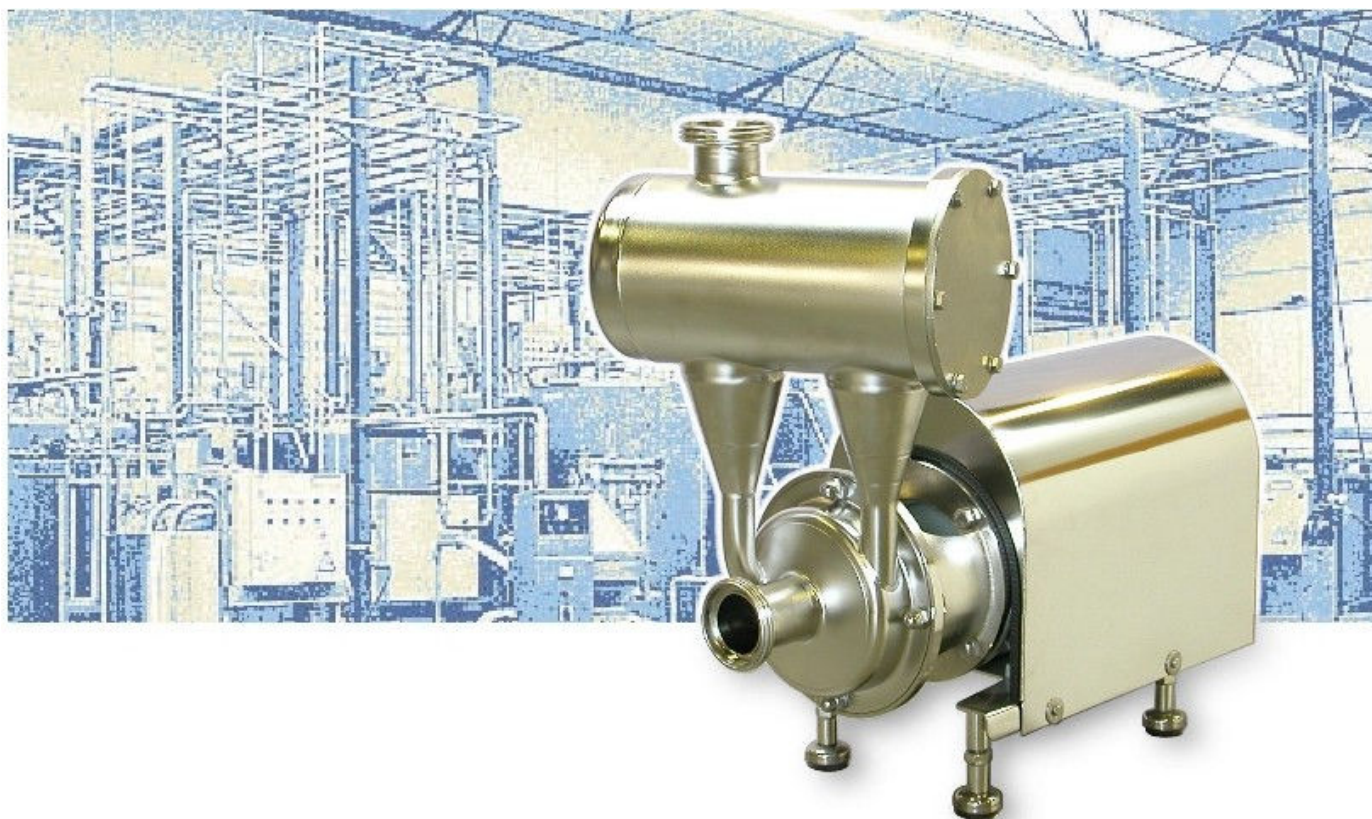


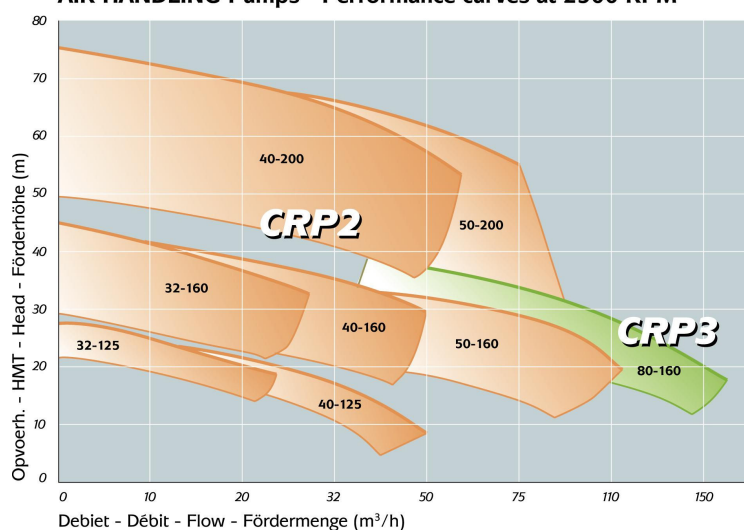
Edelstahl Kreiselpumpe für gasbelastete Medien

CRP

FÜR DIE LEBENSMITTEL- UND PROZESSINDUSTRIE



AIR HANDLING Pumps - Performance curves at 2900 RPM



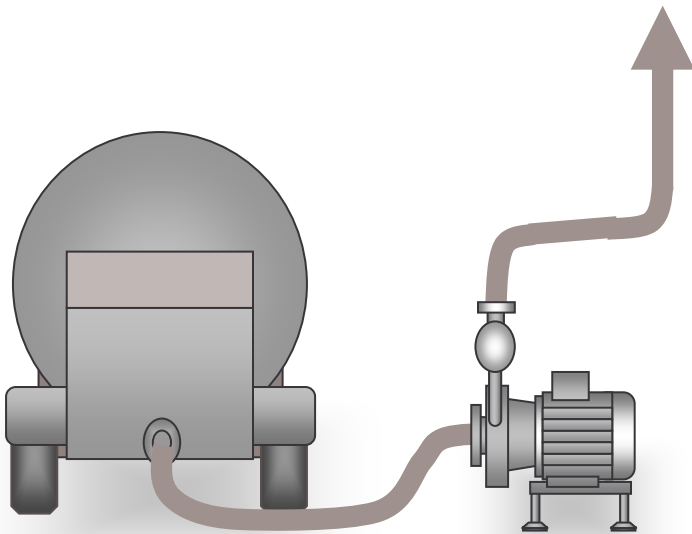
Die auf der Basis der erfolgreichen und ausgereiften FP2 Baureihe konstruierte CRP-Pumpe wurde speziell für die Förderung von gasbelasteten Medien entwickelt. Der Einsatz der Pumpe erfolgt überwiegend als CIP-Return und als Tankwagen – Entleerungspumpe.

Die Pumpe wird aus den bewährten Komponenten der FP2 Baureihe gebaut, d. h. gleiche Laufräder, Dichtungen etc.. Der einzige Unterschied ist die Konstruktion des Pumpengehäuses, wobei sich der Saugstutzen – wie bei einer Kreiselpumpe – auch waagrecht (mittig) im Spiralgehäuse befindet.

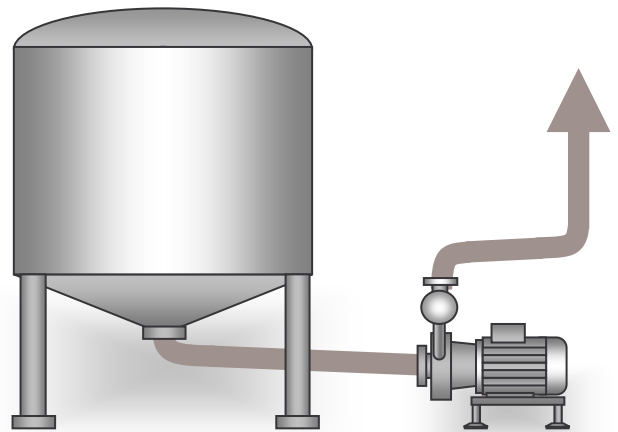


✓ VORTEILE

- Großer Spalt zwischen offenem Laufrad und Pumpengehäuse. Im Gegensatz zu Flüssigkeitsringpumpen kein Materialabtrag bei Verunreinigungen im Fördermedium. Daraus ergibt sich eine große Betriebssicherheit und sehr lange Lebensdauer der Pumpe.
- Niedrigerer NPSH-Wert und größerer Wirkungsgrad als bei Flüssigkeitsringpumpen.
- Flache Pumpenkennlinie. Wird die Pumpe gegen ein geschlossenes Ventil gefahren, bauen sich keine extrem hohen Drücke auf und es wird keine höhere Leistung aufgenommen.
- Geringe Geräuschentwicklung.
- Die CRP Pumpe ist auch in Pharma - Ausführung lieferbar.



Der hohe Wirkungsgrad und der geringe NPSH-Wert machen die CRP-Pumpen zu exzellenten Tankwagen – Entleerungspumpen.



CIP-Rückförhpumpe